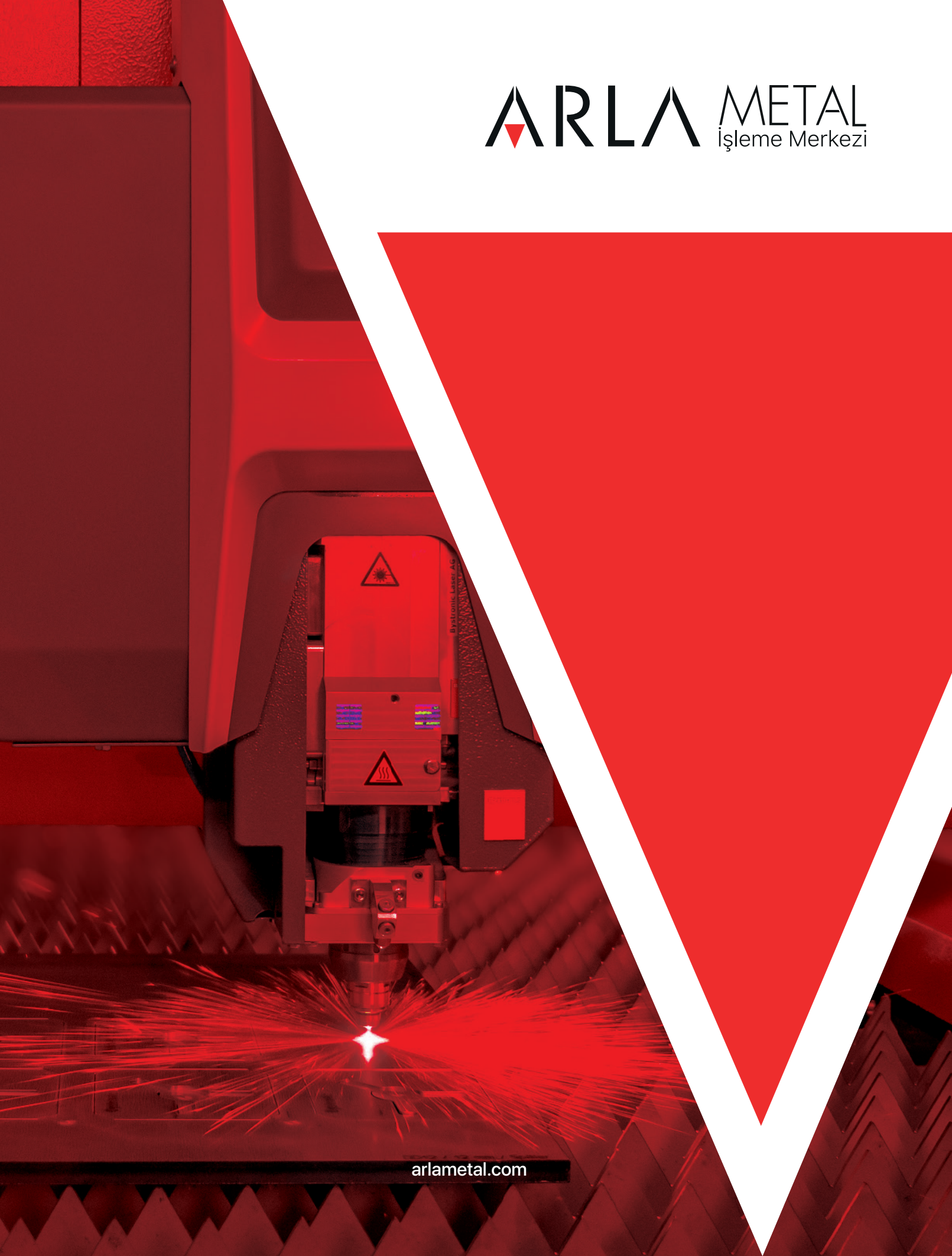




ARLA METAL
İşleme Merkezi



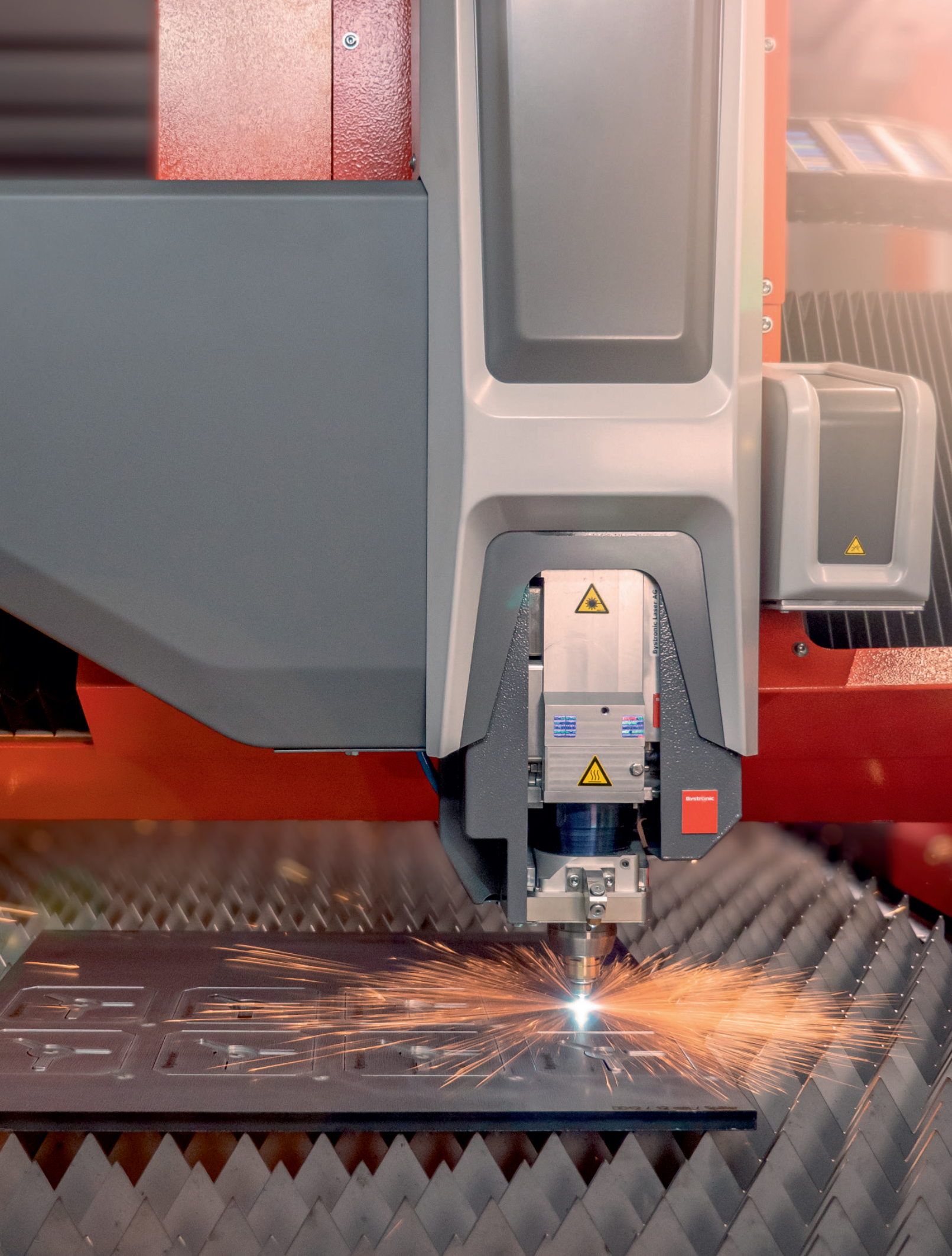
YOLCULUĞUMUZ

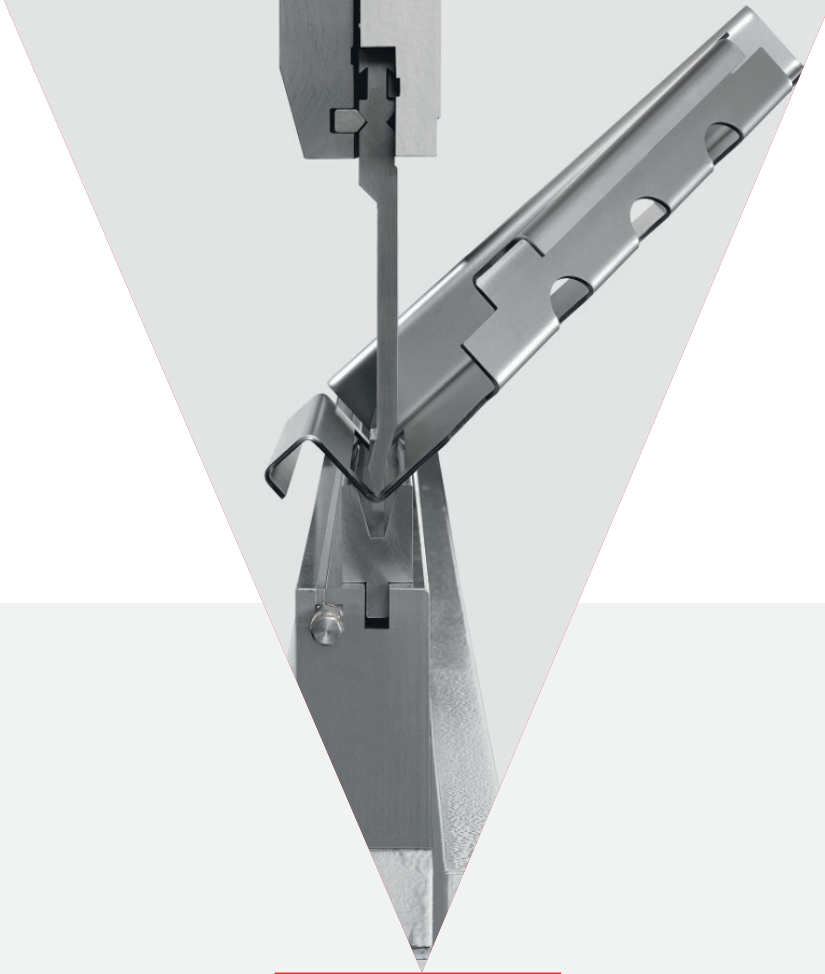
1987 yılında; kısa zamanda markamızın pazar payını büyüterek hem yurt içi hem de yurt dışında müşterilerimizin vazgeçilmez tercihi olup güven ve istikrara dayalı iş modelimizi hayata geçirmek hedefi doğrultusunda Gökdelen İskele Kalıp'ın kuruluşu ile başladı.

Bu yolculuk yenilikçi bakış açımız ve sürekli gelişim prensibimizle; yıllar içerisinde yeni deneyimler ve yeni kazanımlar, yakından takip ettiğimiz teknolojik gelişmeler ve yeni iş ortaklıkları ile devam etti.

Müşterilerimize en iyiyi sunmak amacıyla çıktığımız yolda, 2020 yılında önemli bir kilometre taşını geride bırakarak Arla Metal İşleme Merkezini faaliyete geçirdik ve Gökdelen İskele Kalıbı sektörüne yön veren bir lider konumuna taşındık.

Günümüzde ise ileri teknoloji makineler ile donatılmış üretim parkurumuzda, birçok sektörün talep ve ihtiyaçlarına karşılık, hızlı ve kusursuz bir üretim deneyimi sunuyoruz. Usta ellerin ve teknolojinin birleşiminden doğan kusursuz işçiliğimiz, uluslararası standartların ötesinde kendimizle yarıştığımız yüksek kalite ilkemiz ve %100 müşteri memnuniyeti hedefimizle çalışmalarımıza devam ediyoruz.









**Arla Metal olarak
kaliteli ve kusursuz
iřçilik prensibi ile
çalışıyoruz.**



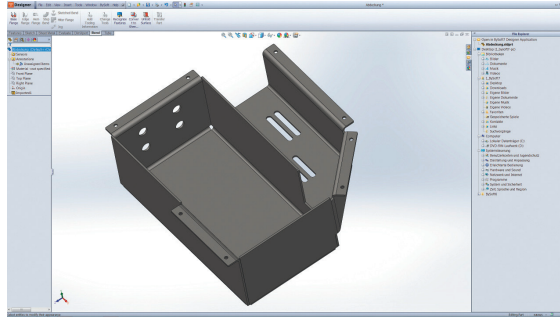
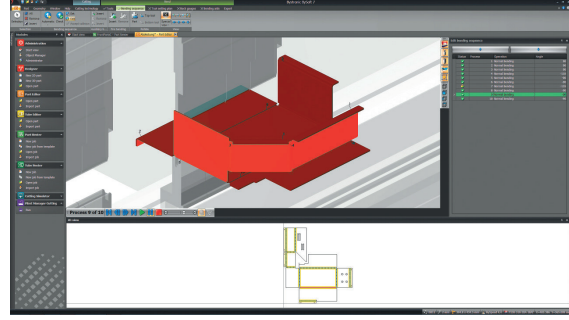
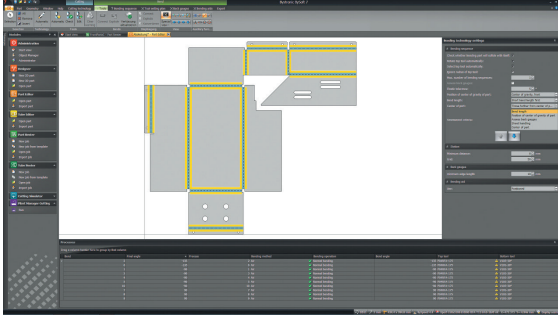
SAC İŞLEME



Gökdelen İskele Kalıp dünya standartlarında yüksek teknoloji ekipmanlar satın alarak, sac stoklarını artırmaya başladı ve buna bağlı olarak artan sac hakkındaki bilgimiz ve deneyimimize güvenerek, Arla Metal İşleme Merkezini kurduk. 1987 yılından bu yana koordinasyon becerileri yüksek, işinde uzman mühendislerle çalışıyor, son teknoloji cihazlarımız ve geniş malzeme stoğumuz ile kısa sürede teslimat odaklı çalışıyoruz.

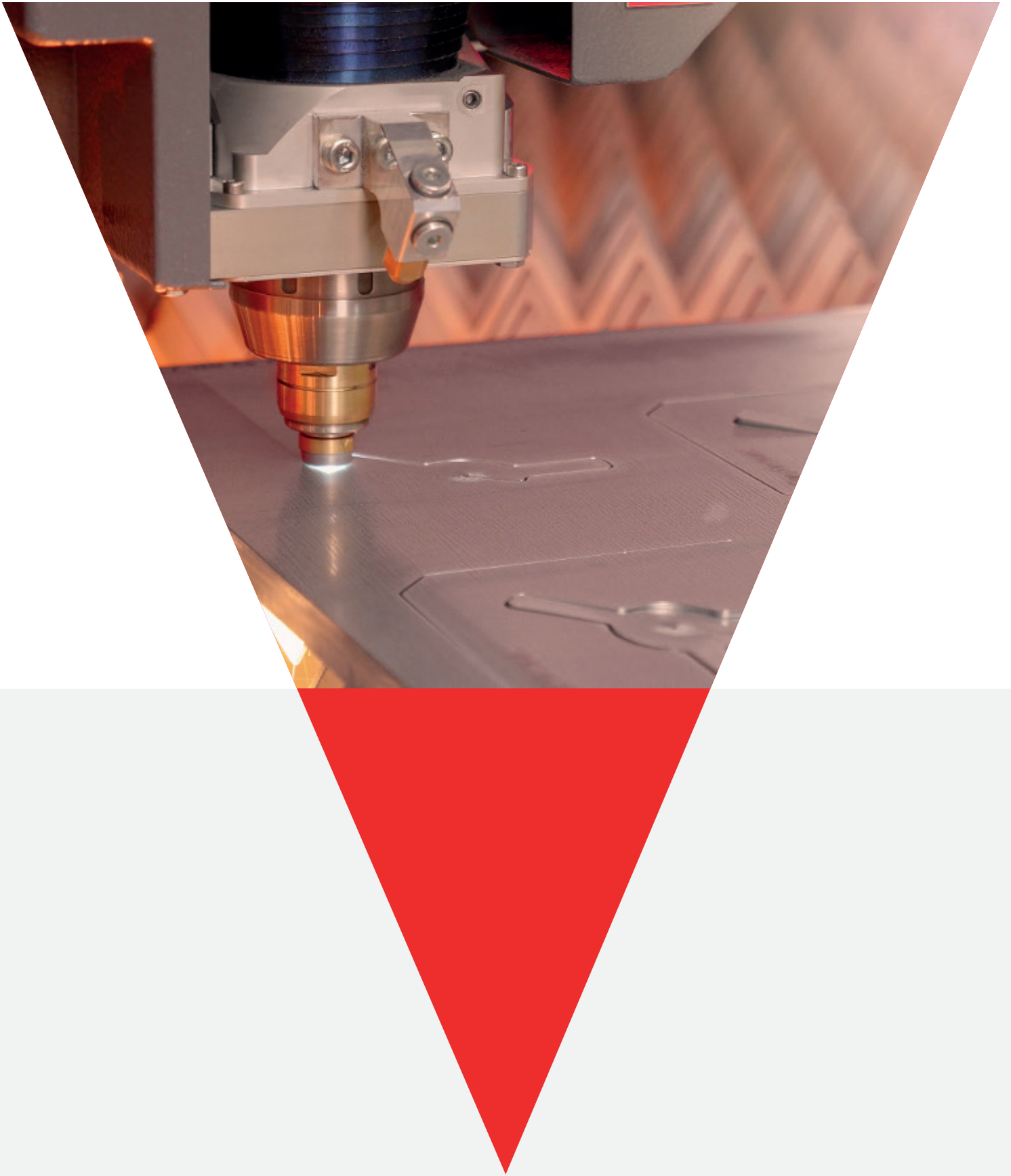
ARLA METAL İŞLEME MERKEZİ İLE HER ŞEY HARİKA

Yaratıcılığımız, üretim disiplininiz ve tecrübemiz, yıllar içinde kaliteye dayalı değerlerimizin temelini oluşturmuştur. Bu temeller, faaliyet alanlarımızdan biri olan Arla Metal İşleme Merkezimizin birçok marka ile uzun vadeli anlaşmalara imza atmasını sağlamıştır. Bu yoldaki amacımız kaliteden ödün vermeden sürdürülebilir üretim politikamız ile uzun vadeli, güvenilir iş ortaklıkları sağlamak olmuştur.



Tasarım

Tüm lazer kesim makinelerimiz ofisimizdeki deneyimli uzmanlarımız tarafından programlanmaktadır. Çizim ofisimizde çalışan personelimiz en güncel programları kullanarak çalışmakta ve ofiste kullanılan SolidWorks, Autocad ve Bysoft gibi uygulamaların en güncel versiyonlarını kullanılmaktadır. Süreç içerisinde çizimlerinizin uygulanabilirliğini kontrol edilmekte, üretime alınacak ürün kendi sistemimize göre düzenlenmekte ve sonrasında çalışmalara başlanmaktadır. Çizim ofisimiz ve makine operatörlerimiz süreç boyunca sürekli iletişim halinde olarak planlama ve üretim sürecini en verimli şekilde yönetmektedir. İşlenen parçalar gönye ve ölçü kontrolleri yapıldıktan sonra kaynaklı imalata gönderiliyor veya kullanıma hazır hale getiriliyor. Bu kontrollerden sonra robotik kaynak ile kusursuz birleştirilen bir ürün elde ediliyor. Parçaları mümkün olan en verimli şekilde kullanmak ve maksimum tasarruf sağlamak amacı ile üretimin her aşaması kontrol ediliyor.



LAZER KESİM



Arla Metal olarak sac işleme işlemleri için kapsamlı ve modern bir makine filosuna sahibiz. Vardiyalı çalışan 2 lazer kesim makinemiz ve toplamda her iş günü yaklaşık 70 ton sac kesme kapasitesine sahip filomuz ile maksimum verim ve tasarruf odaklı çalışıyoruz. Hem makine parkurumuzun verimliliğini hem de personellerimizin verimliliğini artırmak için sürekli iyileştirme çalışmaları yapıyor. Son teknoloji (Bystronic BySmart Fiber 6 kW ve 12 kW) lazerlerin bulunduğu makine parkurumuzla hızlı ve kaliteli üretim yaparak, yüksek tonajlı işleriniz için hızlı teslimat imkanı sunuyoruz.

Prototip Üretimi

Prototip üretimi için en uygun yöntem lazer kesimdir. Ekstra alet kullanımını gerektirmediği için güvenilir bir üretim yöntemidir.

Fikstür Sistemi

Parçalar lazer kesim olduğu için gönye, çentik ve deliğe ihtiyaç duymadan birleştirebilirsiniz. Kaynak yapılacak malzemeler bir el kitabına ihtiyaç duymadan elde edilecektir.

Kesilmiş Yüzeyler Ve Malzemeler

Lazer ile kesilen yüzeyler tamamen diktir. Kesilen yüzeyler kusursuz olduğu için, taşlama işlemine gerek duyulmaz. Lazer kesim filomuzun bakımı düzenli olarak yapılmakta ve en güncel yazımlar ile kullanılmaktadır.

Kapasite

- Maksimum. malzeme uzunluğu: 3000 mm
- Maksimum. malzeme genişliği: 1500 mm
- Maksimum. kalınlık: Karbon çeliği 30 mm
- Paslanmaz çelik 30 mm
- Alüminyum 30 mm
- Bakır 12 mm
- Pirinç 15 mm



▼ Bükme

Bükme, işlemi bir kenar kullanılarak sac metalin belirtilen şekle bükülmesi işlemidir. Kenar presleme, sac işleme sürecinin en önemli sürecidir.



▼ Modern Makineler

Arla Metal İşleme Merkezi olarak, bükme problemi konusunda gelişimin öncüsüyüz. Son teknoloji makinelerimiz çeşitli malzeme ve ebattaki ürünleri en iyi şekilde işleyecek kalitede ve donanıma sahiptir. Ayrıca geniş kalıp yelpazemiz ile düşük maliyetle, özel kıvrımlı işlemleri de yapabilmekteyiz.

Böylece projelerinizde hızlı ve kusursuz sonuçlar alırsınız. Büküm işlemlerinizde özel bir forma ihtiyacınız varsa, gereksinimlerinize uygun inovatif çözümleri Arla Metal'de bulabilirsiniz.



▼ Verimli Abkant Makineleri

CNC bükme işlemi ürünün son haline ulaşmasında büyük önem taşır. Nihai ürünün çıkmasında en önemli paya sahip olan ve işi en çok gösteren işlem büküm işlemidir. 320 ton kapasiteli Abkant makinelerimiz 3000 mm uzunluğuna ve 12 mm kalınlığa kadar malzeme işleyebilmekteyiz. Ayrıca makinelerimiz operatör programlamalı olduğu için teknik ofisten de programlanabilmektedir.

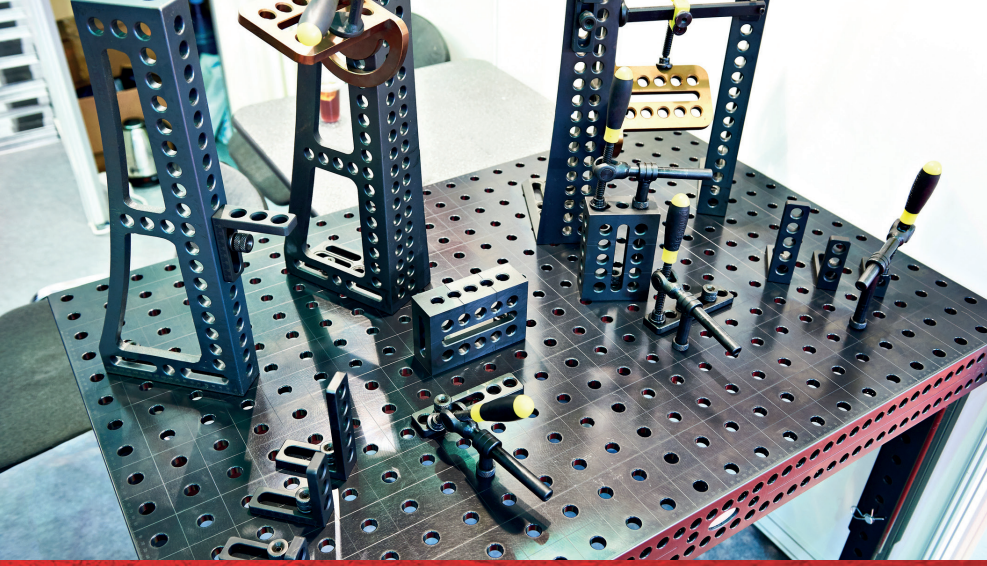
Kapasite

- Maksimum baskı kuvveti: 320 ton
- Maksimum bükülmüş uzunluk: 3100 mm
- Maksimum takım alanı: 640 mm









Siegmund kaynak masaları ve bağlantı aparatlarıyla hızlı ve hassas fiktürleme yapabiliyoruz. Bu masa sayesinde müşterilerimizin istediği değişik şekil ve ebattaki malzemeleri kaynatma imkanı buluyoruz.

▼ Kaynak

Hem robot kaynağı hem de manuel kaynak sertifikasına sahip profesyonel kaynak operatörleri ile çalışıyor, bünyemizde bulunan kaynak mühendislerimiz sayesinde süreçleri adım adım kontrol ediyoruz. Modern makine parkurumuz ürünlerimizi yüksek hızda üretmemize olanak sağlıyor. Küçük ve büyük ebatlardaki karma yapılar konusundaki uzmanlığımız işlerimize kısa sürede hızlı bir şekilde müdahale etmemize olanak tanıyor. Böylece metal ürünlerimizi hem daha detaylı hem de düşük maliyet ile üretiyoruz.

▼ Manuel Kaynak

Az sayıda üretilen parçalar için manuel kaynak en uygun çözümdür. Arla Metal İşleme Merkezi olarak EN ISO 3834-2 sertifikası ile uluslararası standartlara uygun kaynak yapmakta ve EN 287-1 sertifikasına sahip uzman kaynakçılarla çalışmaktayız.

▼ Robotik Kaynak

Robotik kaynak, seri üretim ve büyük hacimlerde imal edilecek parçalar için en uygun kaynak yöntemidir. Yüksek performanslı robotların yanı sıra otomasyon makineleri ile de robotik kaynak alanında hizmet vermekteyiz.

▼ CNC Dik İşlem Merkezi

Yatay malzemelerin işlenip CNC makinesinde 0.01 hassasiyete kadar istenilen ölçüde kusursuz işlenip müşteriye ulaşması en önemli kriterimizdir. Bu sebeple kaliteli ve kusursuz yüzeye sahip işler sunmak için hassas makineler ve ekipmanlar ile hizmet vermekteyiz.

Dik CNC işleme merkezimizde 600 x 1000 mm ve 400 x 600 mm olmak üzere iki farklı tezgâhta işlem yapabilmekteyiz.



▼ CNC Tornalama Merkezi

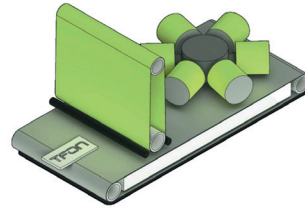
CNC Tornalama Merkezimizde 10 inç'e kadar olan malzemeleri işleyebilecek son teknoloji ekipmanlara sahibiz. 0.01 hassasiyetle işliyoruz.



▼ Çapak Alma ve Kenar Yuvarlama

Maksimum 1000 mm genişliğe kadar olan parçaların yüzeyinde bulunan pas, çapak, tufal temizleme ve yuvarlama işlemini gerçekleştirebilmekteyiz.

Bu sayede müşterilerimize çapaksız, yüzeyi tufalsız ve passız yüksek kalitede malzemeler gönderebilmekteyiz.



▼ Yüzey İşleme

Arla Metal İşleme Merkezinde, yüzey işlemleri de hizmet alanımızın içerisinde yer almaktadır. Müşterilerimizin istekleri doğrultusunda elektrostatik toz boya, yağ boya, elektro galvaniz ve sıcak daldırma galvaniz işlemlerini de yapmaktayız. Elektrostatik toz boya ve yağ boyayı kendi bünyemizde yaparken, elektro galvaniz ve sıcak daldırma galvaniz işlemlerini profesyonel çözüm ortaklarımız ile yapmaktayız.

▼ Boyama

Müşterilerimizin değişen ihtiyaçlarına göre astarlı, astarsız ya da tamamen boyalı malzemeler hazırlayabiliyor, modern elektrostatik boya tesisimiz ile 2000 mm yüksekliğinden 6000 mm uzunluğuna ve 450 mm genişliğine kadar malzemeleri boyayabiliyoruz.

Ral kartelasında bulunan müşterimizin seçtiği herhangi bir renkte malzemeleri boyayabiliyor, toz boya işlemimiz ile kusursuz ve pürüzsüz yüzeyler elde edebiliyoruz. Elektrostatik toz boya insanların temas ettiği yerlerde kullanıma uygun olup, sağlık açısından bir tehlike teşkil etmez. Galvaniz üzeri yapılacak işlemlerde sıklıkla tercih edilmesinin yanı sıra astar gibi ön çalışmalı işlerde de dayanıklı bir yüzey sunar.

▼ Sıcak Daldırma Galvanizleme

Sıcak daldırma galvanizleme işlemimiz ile paslanmaya ve korozyona karşı yüksek direnç sağlanır. Özellikle açık havada kullanılacak malzemeler için uzun süre kullanım ömrü sağlayan galvanizleme işlemi yapılmadan önce, özel banyolarda malzemeler yağdan ve pastan tamamen ayrıştırılır. Daldırma galvanizli ürünler erimiş çinko içeren banyolarda kaplanır ve çinko ile çelik arasında gerçekleşen reaksiyon neticesinde, demir çinko alaşımı oluşur ve uzun yıllar paslanmaz.

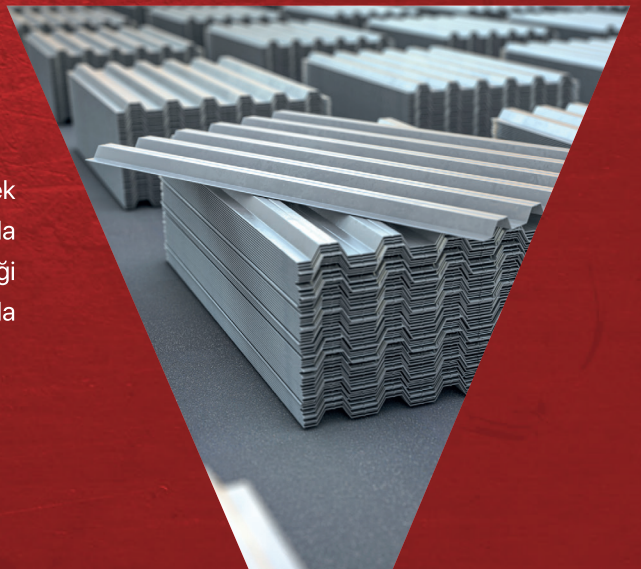


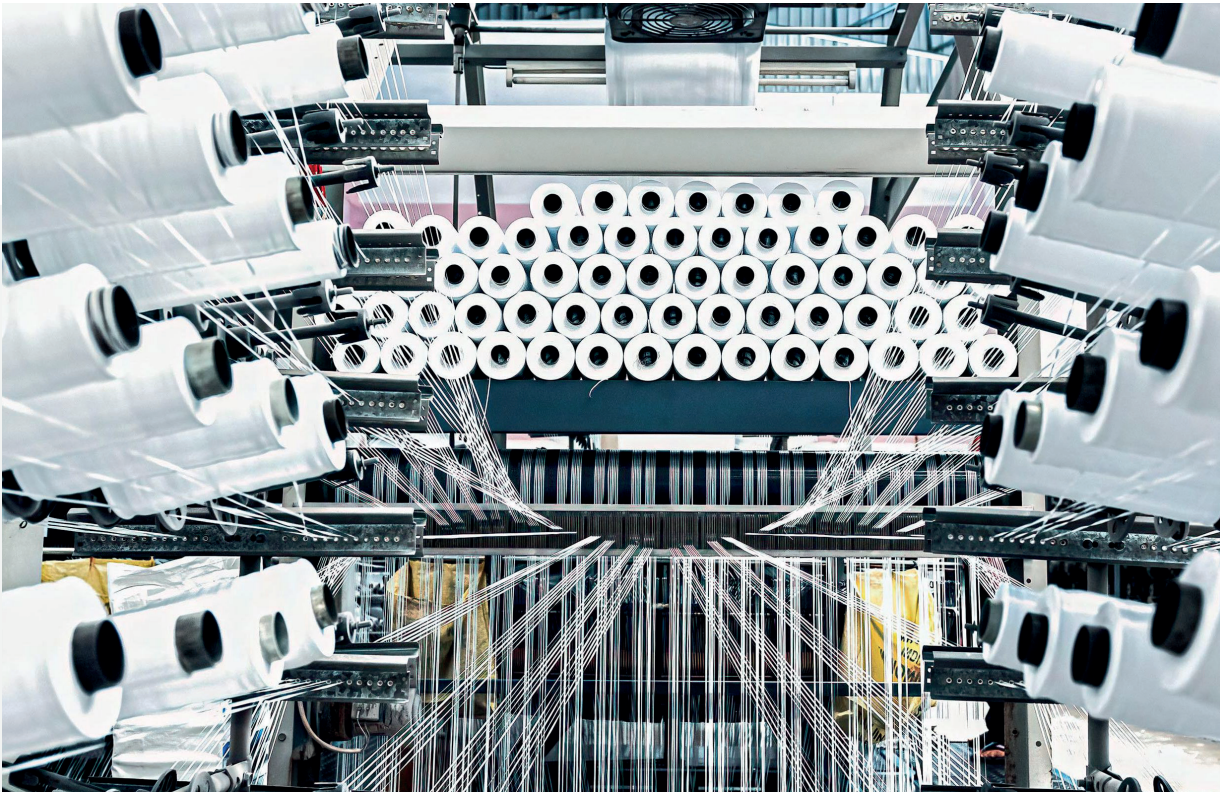
▼ Kontrol Ölçümü

Kalite kontrolün ürünüdür, anlayışımız ile yetkili belgelendirme kurumları tarafından verilen ISO 9001, 3834-2 ve EN 1090'a sertifikalarına sahibiz. Otomotiv endüstrisinde birçok yüksek üretim kapasitesine sahip müşteriye teslimat yapıyoruz. Kalite kontrol departmanımız sayesinde malzemelerin kesim, kıvrım ve boyama işlemlerinden sonra belirli periyotlarla kontrollerini tekrar sağlayıp son kontrol onayını aldıktan sonra müşterimize hazır hale gelmesi için özenli paketlenme sürecine geçiyoruz

▼ Stok Tutma

Ürün devamlılığını sürdürülebilir şekilde gerçekleştirebilmek için ürün çeşitliliğimizi sürekli olarak güncelliyoruz. Depomuzda bulundurduğumuz birçok malzemeyi müşterilerimizin isteği doğrultusunda yarı mamul ve mamul olarak stoklarımızda bulunduruyoruz.









▼ Çalışanlarımız

Her şeyden önce en önem verdiğimiz bileşenimiz personelimizdir. Ekip arkadaşlarımız en büyük "gücümüz" ve "değerimizdir" bilinciyle iş sağlığı-güvenliği önlemlerini üst düzeyde tutmaya özen gösteriyoruz. İşlediğimiz malzemeler ile personelimizin uyumu ne kadar yüksek olursa müşteri memnuniyetinin de o kadar yüksek olacağını biliyor gelişimlerimizi bu doğrultuda gerçekleştiriyoruz.

Deneyimli mühendislerimiz, disiplinli ve dinamik çalışma düzeni içerisinde. Büyük projelerde başarıya imza atan Arla Metal; malzeme kullanımı ve enerji verimliliğini esas alarak müşterilerimizin yatırım, revizyon ve ARGE süreçlerine her daim inovatif çözümler sunar.



▼ Yolculuk Hedef Olduğunda

Yıllar geçse de yolculuğumuza daha yeni başladığımızı biliyor ve hiçbir zaman hedefe ulaştığımızı düşünmüyoruz çünkü; her zaman yeni zorluklar, yeni heyecan verici çözümler ve yeni araştırılacak dallar bulacağımızı biliyoruz. Sürdürülebilir bir Dünya'nın ön koşullarından birinin de çevreci üretim anlayışı olduğunu biliyoruz ve tüm yatırımlarımızı bu doğrultuda özenle yapıyoruz. Üretimimizde gelecek nesiller için daha iyi bir Dünya'ya katkıda bulunan yüksek teknolojili, çevreci akıllı gelişmeyi temel alan makineler kullanıyoruz.

Fabrikamızın çatısında Güneş Enerjisi ile kendi elektriğimizi kendimiz üretiyor, sıvı atıklarımızı içinde bulunduğumuz Organize Sanayi Bölgesi arıtma tesisine gönderiyoruz. Fırın sistemlerimizde doğalgazı kullanıyor, sürdürülebilir bir Dünya için çevreci üretimin şart olduğunu biliyoruz.





ARLA METAL
İşleme Merkezi

ARLA Metal Processing Center
Organize Sanayi Bölgesi 2. Kısım
İbrahim Çallı Cad. No: 5

Honaz - DENİZLİ / TÜRKİYE

info@arlametal.com

+90 258 269 12 08

Fax: 0258 269 11 93

